

量産指向 金属3Dプリンタ



ExOne 高精細・高効率 バインダージェット方式3Dプリンタ

特徴 1
レーザーいらず

特徴 2
材料がお手頃

特徴 3
装置もお手頃

特徴 4
造形速度が速い

バインダージェット方式による造形と真空焼結炉により
高精細・高効率な部品作りが可能になりました。

金属3Dプリンタ

ExOne Innovent+



- ・粉末材料のメーカーは問いません
- ・コンパクトで狭い場所でも設置可能
- ・水系バインダーで低環境負荷

仕様

積層速度 : 2.5mm/時間(50μmピッチ時)
造形容積 : W160×H65×D65mm
外観寸法 : W1400×H1200×D1000mm
必要電源 : AC100V
バインダー : 水系バインダー
材料種 : SUS系・銅系・セラミック系など

真空焼結炉

HIPER BJ-200GR



- ・コンパクトな外観
- ・真空焼結炉として十分な機能を装備
- ・3Dプリンタ造形品に特化した仕様

仕様

炉内容積 : W200×H200×D200mm
最高温度 : 1500℃(焼結時間 30時間)
外観寸法 : W1100×H1770×D900mm
必要電力 : AC200V 30KVA(三相)
必要循環冷却水 : 70L/分
使用ガス : 窒素 または アルゴン

造形

焼結

HIPER



日本総販売店
株式会社パシフィックソーワ
www.pacificsowa.co.jp



業務協力店
株式会社ナノシーズ
www.nanoseeds.co.jp